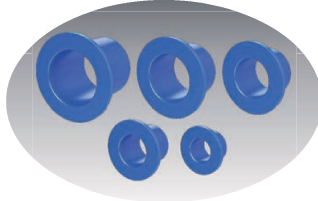


## ルーテックF (充填剤入りポリアセタール軸受)

青色に対応！異物混入リスク軽減に貢献！

- オイルレス#80より耐摩耗性に優れます。(当社試験)
- 青色のため目視で発見しやすく、異物混入のリスクを軽減します。
- 射出成形により複雑な形状の製作が可能で量産性も良好です。



### 軸受使用範囲

潤滑条件	無潤滑
使用温度範囲	-40~+80℃
許容最高面圧:P N/mm <sup>2</sup> {kgf/cm <sup>2</sup> }	17.5 {179}
許容最高速度:V m/s {m/min}	0.85 {51}
許容範囲PV値	0.68 {416}

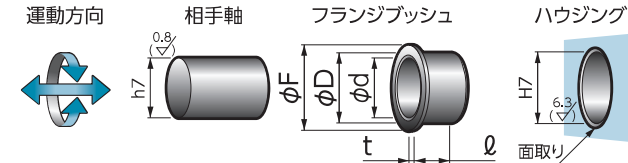
### 機械的特性

比重	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1.38
引張強さ	ASTM D 638	N/mm <sup>2</sup>	56.4
引張破断伸び	ASTM D 638	%	28
曲げ強さ	ASTM D 790	N/mm <sup>2</sup>	69.0
曲げ弾性率	ASTM D 790	N/mm <sup>2</sup>	2,271
アイソット衝撃強さ(ノッチ付き)	ASTM D 256	J/m	46.8
ロックウェル硬さ(HRM)	ASTM D 785	-	63
線膨張係数	ASTM D 696	×10 <sup>-6</sup> /℃ <sup>-1</sup>	11.8
融点	-	℃	166

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません

## LTFF (フランジブッシュ)

ご注文方法：LTFF-□□□□ (例) 内径12mm、長さ10mmの場合 → LTFF-1210  
内径 長さ



φd	内径		外径		フランジ			長さφ 公差 (0/-0.3)					長さφ 公差 (0/-0.5)			
	公差	φD	公差	φF	t	公差	3	4	5	6	8	10	12	15	20	
6	+0.095 +0.045	8	+0.157 +0.045	12	1	0 -0.10			0605		0608	0610				
7	+0.095 +0.045	9	+0.157 +0.045	13	1	0 -0.10			0705							
8	+0.120 +0.060	10	+0.157 +0.045	15	1	0 -0.10	0803		0805	0806	0808			0815		
10	+0.120 +0.060	12	+0.193 +0.058	18	1	0 -0.10	1003		1005	1006	1008	1010				
12	+0.120 +0.060	14	+0.193 +0.058	20	1	0 -0.10				1206	1208	1210	1212			
14	+0.120 +0.060	16	+0.193 +0.058	22	1	0 -0.10								1415		
16	+0.120 +0.060	18	+0.193 +0.058	24	1	0 -0.10								1615		
20	+0.145 +0.075	23	+0.221 +0.071	31	1.5	0 -0.15									2020	

\*ルーテックFは射出成形品です。

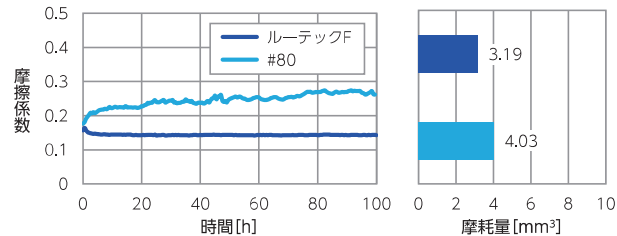
\*内径公差は、φD±0.002のリングゲージに圧入後の数値です。

\*0℃以下で使用すると熱収縮によりブッシュが抜けやすいため、抜け止めが必要です。

## 試験データ

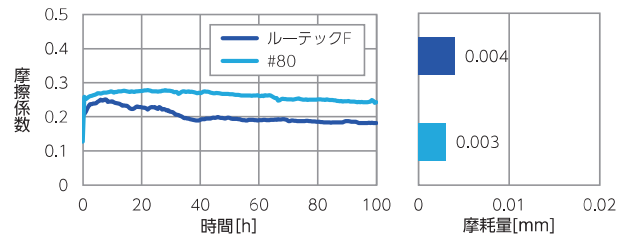
### ジャーナル相手軸回転試験

相手軸	SUJ2
環境	大気中
面圧	0.98 N/mm <sup>2</sup>
速度	0.33 m/s
試験時間	100hr
潤滑条件	ドライ



### ジャーナル相手軸回転試験

相手軸	SUS304
環境	大気中
面圧	0.68 N/mm <sup>2</sup>
速度	0.062 m/s
試験時間	100hr
潤滑条件	初期塗布*1



\*1 軸受を次亜塩素酸ナトリウム水溶液 (濃度 1200ppm) に 1h 浸漬後に試験、更に相付け時に軸受内径面に同水溶液を塗布